



*Specialisti in
Lubrificazione
Avanzata e Minimale*

*SCHEDA
TECNICA*

Data emissione: Dicembre 2007
Data ultima revisione: Dicembre 2007

RENITE S-28-A

LUBRIFICANTE per FORGIATURA ed ESTRUSIONE (GRAVOSE) dell'ALLUMINIO

Renite S-28-A è un prodotto concentrato contenente grafite da utilizzare a spruzzo su stampi e utensili nelle operazioni di forgiatura ed estrusione dell'alluminio. **Renite S-28-A** è la variante del S-28 per operazioni gravose.

Composizione: dispersione di grafite in acqua con agenti leganti e lubrificanti.

Aspetto: liquido denso di colore nero-argento. Consistenza tixotropica, paragonabile a vernice da pittura o crema densa in termini di viscosità. Da diluire con acqua prima dell'uso.

Viscosità: circa 50-120 Poise

Gravità specifica: circa 1,08 (g/ml)

Punto di infiammabilità: Non infiammabile

USO

Renite S-28-A è una dispersione di grafite in acqua, raccomandato come lubrificante ed agente distaccante per operazioni di forgiatura ed estrusione di alluminio a temperature di stampi ed utensili comprese tra 150 e 315° C al momento della spruzzatura. Può essere talvolta utile riscaldare gli stampi per mantenere le temperature nell'intervallo indicato. **Renite S-28-A** è appositamente studiato per lavorazioni su alluminio e riduce sensibilmente i tipici problemi di "deposito" di prodotto persino sugli stampi a profilo stretto. I residui del lubrificante sono soffici e a scaglie, facilmente eliminabili e soffiabili quando il pezzo forgiato o estruso viene rimosso e si applica il prodotto per il pezzo successivo. La lubrificazione è elevata, paragonabile o superiore a quella di lubrificanti a base di olio/grafite e la lavorazione del metallo viene eseguita senza fumi, vapori o fiamme.

APPLICAZIONE

Il lubrificante si applica a spruzzo su stampi e utensili, l'acqua che funge da veicolo evapora lasciando un film di lubrificante solido che ricopre bene le superfici in applicazioni ad elevate temperature e pressioni. **Renite S-28-A** è un prodotto versatile fornito in forma concentrata e che occorre diluire in acqua. Le percentuali di diluizione



*Specialisti in
Lubrificazione
Avanzata e Minimale*

SCHEDA TECNICA

Data emissione: Dicembre 2007
Data ultima revisione: Dicembre 2007

variano a seconda dell'applicazione. Per applicazioni più gravose e a temperature più elevate si consigliano miscele più ricche, mentre le normali percentuali di diluizione variano da 5:1 fino a 20:1 (acqua:Renite S-28-A). Il concentrato è stabile ed uniforme. Dopo la diluizione, con normale acqua di rubinetto pulita, si consiglia di agitare leggermente la miscela per mantenere la grafite in sospensione.

È solitamente sufficiente agitare la miscela diverse volte durante un turno di lavoro e dopo ogni periodo prolungato di mancato utilizzo. La soluzione ideale è data da un sistema di ricircolazione che garantisce il continuo flusso e riflusso delle linee al serbatoio, come il sistema **Mod. 40 Renite Tank&Pump**.

L'adeguata applicazione è la chiave del successo nell'uso di un lubrificante a base d'acqua. Renite Company ha una vastissima esperienza in tale ambito e ha inoltre sviluppato un'ampia gamma di apparecchi di spruzzo manuali ed automatici, concepiti appositamente per l'applicazione di tali lubrificanti (quali ad esempio **Renite G-20** e **Renite GL**).