



*Specialisti in  
Lubrificazione  
Avanzata e Minimale*

*SCHEDA  
TECNICA*

Data emissione: Ottobre 2005  
Data ultima revisione: Ottobre 2005

## RENITE S-27

### LUBRIFICANTE a BASE D'ACQUA per FORGIATURA ed ESTRUSIONE

**Renite S-27** rappresenta la versione economica di Renite S-26; rispetto a quest'ultimo contiene infatti grafite di buona qualità ma meno costosa. Renite S-27 è un concentrato diluibile a base d'acqua contenente grafite per la lubrificazione nello stampaggio a caldo e in alcune operazioni di stampaggio a freddo dei metalli.

**Composizione:** dispersione di grafite in acqua con agenti inorganici di dispersione e sospensione.

**Aspetto:** liquido denso di colore nero-argento. Da diluire in acqua prima dell'uso.

**Gravità specifica:** circa 1,08 (g/ml)

**Punto di infiammabilità:** Non infiammabile

### USO

**Renite S-27** viene fornito in forma concentrata e deve essere diluito in acqua prima dell'uso. Il lubrificante si applica a spruzzo su utensili e stampi caldi, dove forma un film di lubrificante solido con eccellenti proprietà distaccanti e di scorrimento del metallo, anche laddove applicato in piccole quantità. Nello stampaggio a caldo, Renite S-27 viene spruzzato sugli stampi ad una temperatura iniziale compresa tra 150°C e 427°C. un additivo inorganico di tipo argilloso funge da agente di dispersione e sospensione, oltre a svolgere una funzione leggermente isolante. Renite S-27 può essere utilizzato per la forgiatura e l'estrusione di titanio, ottone, leghe e metalli ferrosi (compreso acciaio inossidabile).

### APPLICAZIONE

**Renite S-27** è un prodotto versatile fornito in forma concentrata e che occorre diluire in acqua. Le percentuali di diluizione variano a seconda dell'applicazione. Per applicazioni più gravose e a temperature più elevate si consigliano miscele più ricche, con rapporti di diluizione solitamente pari a 2-3 : 1, mentre per la forgiatura e l'estrusione la percentuale di diluizione solitamente consigliata è pari a 5-10 : 1.



*Specialisti in  
Lubrificazione  
Avanzata e Minimale*

## *SCHEDA TECNICA*

Data emissione: Ottobre 2005  
Data ultima revisione: Ottobre 2005

Il concentrato è stabile ed uniforme. Dopo la diluizione, con normale acqua di rubinetto pulita, si consiglia di agitare leggermente la miscela per mantenere la grafite in sospensione.

È solitamente sufficiente agitare leggermente la miscela alcune volte durante un turno di lavoro e dopo ogni periodo prolungato di mancato utilizzo. La soluzione ideale è data da un sistema di ricircolazione che garantisce il continuo flusso e riflusso delle linee al serbatoio, come il sistema **Mod. 40 Renite Tank&Pump**. L'adeguata applicazione svolge un ruolo fondamentale nell'utilizzo di un lubrificante a base d'acqua. Renite Company ha un vastissima esperienza in tale ambito e ha inoltre sviluppato un'ampia gamma di apparecchi di spruzzo manuali ed automatici, concepiti appositamente per l'applicazione di tali lubrificanti.

### **CARATTERISTICHE SPECIALI**

Renite S-27 forma un rivestimento lubrificante anche a temperature spesso considerate eccessive per i lubrificanti a base d'acqua, con relativamente pochi problemi di intasamento degli ugelli e deposito di residui di prodotto. Tali problemi sono frequentemente il risultato di residui secchi di lubrificante duri e resistenti all'acqua. I residui secchi di Renite S-27 sono morbidi e si disperdono rapidamente a contatto con l'acqua, rendendo possibile recuperare e riutilizzare tali residui.